|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  **ΝΟΜΟΣ ΑΡΓΟΛΙΔΑΣ**  **ΔΗΜΟΣ ΕΡΜΙΟΝΙΔΑΣ**  ΤΜΗΜΑ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ,  ΥΔΡΕΥΣΗΣ ΚΑΙ ΑΠΟΧΕΤΕΥΣΗΣ |  | Κρανίδι, 11-05-2020 |
|  | **Τ.Ε.: 050**    **ΠΡΟΣ: ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΔΗΜΟΥ ΕΡΜΙΟΝΙΔΑΣ** |
|  |  |
|  |  |

**ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΚΘΕΣΗ**

**“ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΗΛΕΚΤΡΙΚΟΥ ΠΙΝΑΚΑ ΣΤΟ ΣΠΗΛΑΙΟ ΦΡΑΧΘΙ ”**

**ΑΙΤΙΟΛΟΓΙΑ**

Η παρούσα τεχνική έκθεση συντάσσεται με σκοπό την επισκευή του εξωτερικού ηλεκτρικού πίνακα που βρίσκεται στο σπήλαιο «Φράχθι» ο οποίος έχει βανδαλιστεί.

**ΣΚΟΠΟΣ**

Σκοπός της παρούσας τεχνικής έκθεσης είναι ο φωτισμός του σπηλαίου «Φράχθι» .

**ΓΕΝΙΚΑ**

Οι ηλεκτρολογικές εργασίες προβλέπεται να γίνουν από εξειδικευμένο ηλεκτρολόγο με άδεια σε ισχύ και να πληρούνται οι προϋποθέσεις άσκησης επαγγελματικής δραστηριότητας.

Σε περίπτωση που τις εργασίες τις εκτελεί τεχνίτης θα βρίσκεται υπό την συνεχή καθοδήγηση αρχιτεχνίτη. Ο αρχιτεχνίτης εκτελεί αυτοτελώς δραστηριότητες, υπό τις οδηγίες εργοδηγού ή μηχανικού.

Τα υλικά που θα αντικατασταθούν θα παραδοθούν στο Δήμο.

Μετά την εκτέλεση των εργασιών ο ανάδοχος οφείλει να καταθέσει το ηλεκτρολογικό σχέδιο της εγκατάστασης στο Δήμο Ερμιονίδας.

**ΓΕΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ –ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ**

* Όλα τα υλικά θα είναι σύμφωνα με τις Ευρωπαϊκές προδιαγραφές ήτοι όλα τα προσφερόμενα υλικά θα έχουν τα απαραίτητα πιστοποιητικά CE και ISO.
* Για την εκτέλεση της παρούσας, ισχύουν όλες οι ελληνικές τεχνικές προδιαγραφές όπως ισχύουν κατά τη διάρκεια εκτέλεσης της σύμβασης και όλες οι πρότυπες προδιαγραφές (εθνικές και κοινοτικές), κανονισμοί και πρότυπα σχετικά με το αντικείμενο της παρούσας και τα αναφερόμενα στα δελτίο παραγγελίας.

**ΕΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ**

| **Α/Α** | **ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ** | **ΜΟΝ.ΜΕΤΡ.** | **ΤΙΜΗ ΜΟΝ.** | **ΠΟΣΟΤΗΤΑ** | **ΔΑΠΑΝΗ** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | Εξ. πίνακας στεγανός IP 65/2\*12 πιλλάρ | τεμ. | 100,00 € | 1 | 100,00 € |
| 2 | ΑΣΦΑΛΕΙΑ 3\*32Α | τεμ. | 35,00 € | 1 | 35,00 € |
| 3 | ΡΑΓΟΔΙΑΚΟΠΤΗΣ 3\*40Α | τεμ. | 30,00 € | 1 | 30,00 € |
| 4 | ΑΥΤΟΜΑΤΗ ΑΣΦΑΛΕΙΑ 10-25Α | τεμ. | 20,00 € | 1 | 20,00 € |
| 5 | ΜΙΚΡΟΥΛΙΚΑ | κατ' αποκοπή | 80,00 € | 1 | 80,00 € |
| 6 | ΕΡΓΑΣΙΑ (αποξήλωση,  τοποθέτηση, συνδέσεις, δοκιμές) | κατ' αποκοπή | 100,00 € | 1 | 100,00 € |
| Μερικό σύνολο | | | | | 365,00 € |
| Φ.Π.Α | | | | 24% | 87,60 € |
| Γενικό σύνολο | | | | | **452,60 €** |

**ΙΜΟΛΟΓΙΟ**

Σύμφωνα με τον Κανονισμό 213/2008 της Ευρωπαϊκής Επιτροπής, περί κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV), η ανωτέρω προμήθεια ταξινομείται με **CPV** υπό τον κάτωθι αριθμητικό κωδικό: **50711000-2** με τίτλο: Υπηρεσίες επισκευής και συντήρησης ηλεκτρολογικών εγκαταστάσεων κτιρίου

Στις τιμές μονάδας του ενδεικτικού προϋπολογισμού περιλαμβάνονται οι παρακάτω δαπάνες:

* Η διάθεση του απαιτούμενου προσωπικού, μέσων για την καλή εκτέλεση της παρούσας.
* Κάθε δαπάνη, ακόμα και αν δεν κατονομάζεται ρητά, αλλά είναι απαραίτητη για την πλήρη και έντεχνη εκτέλεση της προμήθειας.
* Οι δαπάνες στα υλικά και τον εξοπλισμό από φόρους, τέλη, δασμούς, ειδικούς φόρους, κρατήσεις και οποιεσδήποτε άλλες νόμιμες επιβαρύνσεις που θα ισχύουν.
* Οι δαπάνες μισθών, ημερομισθίων, υπερωριών, ασφαλίσεων και όλων των λοιπών σχετικών επιβαρύνσεων που προβλέπονται από την ισχύουσα Νομοθεσία, του κάθε είδους προσωπικού.
* Οι δαπάνες για κάθε είδους ασφαλίσεις (εργασιακή, μεταφορών, μηχανημάτων, προσωπικού, κ.λπ.)
* Οι ευθύνες έναντι οποιασδήποτε βλάβης σε τρίτους, πρόσωπα, εγκαταστάσεις, ιδιοκτησίες, κ.λπ. και οι δαπάνες αποκατάστασης οποιαδήποτε βλάβης πραγματοποιηθεί με υπαιτιότητα του αναδόχου.
* Η τήρηση όλων των πτυχίων, διπλωμάτων, αδειών που απαιτούνται για την εκτέλεση της εργασίας και των συμπληρωματικών εργασιών, όπως προβλέπεται από την ισχύουσα νομοθεσία.

**ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ**

Προϋπολογίζεται ότι για τη **ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΗΛΕΚΤΡΙΚΟΥ ΠΙΝΑΚΑ ΣΤΟ ΣΠΗΛΑΙΟ ΦΡΑΧΘΙ**  τιςδε θα ξεπεραστεί το ποσό των **452,60€** (τετρακόσια πενήντα δύο ευρώ και εξήντα λεπτά) και θα καλυφθεί από πιστώσεις στον προϋπολογισμό του 2020 του Δήμου Ερμιονίδας και συγκεκριμένα στον Κ.Α. :30-662.005 του με τίτλο: **Επισκευή -συντήρηση ηλεκτρικού πίνακα στο σπήλαιο “ Φράχθι”.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ΣΥΝΤΑΧΘΗΚΕ  11-05-2020 |  | ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ  11-05-2020  Η προϊσταμένη |
|  |  |  |
| Αντωνιάδου Δέσποινα  Μηχανολόγος Μηχανικός Τ.Ε. |  | Σουσάνα Καρανικόλα,  Πολιτικός Μηχανικός Π.Ε. |

**ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ ΔΙΑΝΟΜΗ:**

Τ.Υ./ ΦΑΚΕΛΟΣ ΛΙΣΤΑΣ ΤΕ- ΜΕΛΕΤΩΝ 2020