

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
 ΝΟΜΟΣ ΑΡΓΟΛΙΔΑΣ  
 Τμήμα Προϋπολογισμού  
 Λογιστηρίου και Προμηθειών

ΑΔΑ :  
 Αρ. Πρωτ: 3971/28-05-2021

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ**

**Ο Δήμαρχος Ερμιονίδας**

θα προβεί στη διενέργεια Ηλεκτρονικού Διεθνούς Δημόσιου Ανοικτού Διαγωνισμού σε ΕΥΡΩ με ηλεκτρονικές σφραγισμένες προσφορές με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος, σε εκτέλεση της υπ' αριθμ. 99/2021 απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής του Δήμου Ερμιονίδας (ΑΔΑ: ΩΤΔΤΩΡΡ-180) με αριθμό μελέτης **184/21-11-2018** εκτιμώμενης αξίας σύμβασης αξίας 211.234,10 € πλέον Φ.Π.Α 50.696,18 €, σύνολο 261.930,28 €, για την ανάδειξη αναδόχου για την «**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΙ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΠΑΙΔΙΚΩΝ ΧΑΡΩΝ**» ως εξής:

**1. Αναθέτουσα Αρχή**

**1.1 Στοιχεία Αναθέτουσας Αρχής:**

Αναθέτουσα αρχή επωνυμία: ΔΗΜΟΣ ΕΡΜΙΟΝΙΔΑΣ, Οδός: Μελίνας Μερκούρη 11/ Τ.Κ. 21300 ΚΡΑΝΙΔΙ, Τηλ. επικ.: 2754361410 Telefax: 2754023668  
 email : [protokolo.ermionida@gmail.com](mailto:protokolo.ermionida@gmail.com) , Ιστοσελίδα: [www.ermionida.gr](http://www.ermionida.gr)  
 Κωδικός ΝΥΤ αναθέτουσας: **ΕΛ651**

**1.2 Πρόσβαση στα έγγραφα:**

Προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο χώρο «ηλεκτρονικοί διαγωνισμοί» της πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) (ΚΗΜΔΗΣ/ ΑΝΑΖΗΤΗΣΗ. ΠΡΟΚΗΡΥΞΕΙΣ καθώς και στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής [www.ermionida.gr](http://www.ermionida.gr).

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν επίσης να λάβουν γνώση των εγγράφων της σύμβασης από τα γραφεία του Δήμου κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες (πληροφορίες κ.Πασχαλίδου Δήμητρα 2754361410). Μπορούν επίσης να λάβουν αντίγραφα αυτών με δαπάνες και φροντίδα τους.

**2. Στοιχεία σύμβασης**

**2.1 Τίτλος: «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΙ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΠΑΙΔΙΚΩΝ ΧΑΡΩΝ»**

**2.2 Συνοπτική περιγραφή φυσικού και οικονομικού αντικειμένου**

cpv	Περιγραφή cpv	Κόστος χωρίς Φ.Π.Α.
35535250-4	Τραμπάλες για παιδικές χαρές	28.152,87 €
37535210-2	Κούνιες παιδικής χαράς	6.430,00 €
37535200-9	Εξοπλισμός παιδικής χαράς	82.499,10 €
31500000-1	Φωτιστικός εξοπλισμός και ηλεκτρικοί λαμπτήρες	32.947,13 €
37535240-1	Τσουλήθρες για παιδικές χαρές	12.445,00 €
37535220-5	Εξοπλισμός αναρρίχησης για παιδικές χαρές	3.220,00 €
37535230-8	Γύροι για παιδικές χαρές	7.590,00 €
37535292-0	Εξοπλισμός αναρρίχησης με σχοινιά	37.950,00 €
Σύνολο χωρίς Φ.Π.Α.		<b>211.234,10 €</b>

**2.3 Κριτήριο Ανάθεσης:**

Κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας – τιμής. Προσφορές υποβάλλονται για το σύνολο της προμήθειας.

**2.4 Χρόνος προθεσμίας παράδοσης της προμήθειας:** Ο χρόνος παράδοσης δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερος από **εκατό πενήντα μέρες (150)** .

### **2.5 Χρηματοδότηση**

Η παρούσα σύμβαση χρηματοδοτείται από Πιστώσεις του Χρηματοδοτικού Προγράμματος του Υπουργείου Εσωτερικών και συγκεκριμένα τη ΣΑΕ0552017ΣΕ05500010 ύστερα από την υπ. αρ. πρωτ.7244/13-03-2018 Πρόσκληση ΙΙΙ (Α.Δ.Α:ΩΩΙ6465ΧΘ7-5ΣΠ) στο χρηματοδοτικό πρόγραμμα «ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ ΙΙ» στον άξονα προτεραιότητας : «Κοινωνικές και πολιτιστικές υποδομές και δραστηριότητες των δήμων» με τίτλο : «Προμήθεια -τοποθέτηση εξοπλισμού για την αναβάθμιση παιδικών χαρών των δήμων της χώρας»

σύμφωνα με την υπ.αρ. 43408/20-08-2014 Υπουργική απόφαση (ΑΔΑ ΩΥΠ8465ΧΘ7-2ΙΟ).

Η δαπάνη θα βαρύνει τον Κ.Α. 35-7135.003 του προϋπολογισμού του έτους 2021 του Δήμου Ερμιονίδας με τίτλο «Προμήθεια και τοποθέτηση εξοπλισμού παιδικών χαρών -ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ ΙΙ».

## **3. Όροι επιλογής, συμμετοχής και αποκλεισμού**

### **3.1 Δικαιούμενοι συμμετοχής:**

Δικαίωμα συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε:

α) κράτος-μέλος της Ένωσης, β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.), γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

## **4. Διαδικασία**

### **4.1 Προθεσμία υποβολής προσφορών:**

**Καταληκτική ημερομηνία και ώρα λήξης υποβολής ηλεκτρονικών προσφορών :**

**13η/06/2021 και ώρα 10.00π.μ**

### **4.2 Ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης προσφορών :**

**17η /06/2021, ημέρα Πέμπτη και ώρα 10:00πμ.**

## **5. Προσφορές**

### **5.1 Υποβολή προσφορών:**

Διαδικτυακός Τόπος του Υπουργείου Ανάπτυξης, Ανταγωνιστικότητας, Υποδομών, Μεταφορών & Δικτύων στον οποίο λειτουργεί το ΕΣΗΔΗΣ και με ηλεκτρονική διεύθυνση [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)

**5.2 Εγγύηση συμμετοχής:** απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής συμμετοχής που ανέρχεται σε ποσοστό (2%) επί της συνολικής προϋπολογιζόμενης δαπάνης, χωρίς το Φ.Π.Α. ,ήτοι **τέσσερις χιλιάδες διακόσια είκοσι τέσσερα ευρώ και εξήντα οχτώ λεπτά (4.224,68€).**

### **5.3 Υποβολή ΤΕΥΔ:**

Σύμφωνα με το άρθρο 79 παρ. 4 του ν. 4412/2016 απαιτείται η υποβολή Τυποποιημένου Έντυπου Υπεύθυνης Δήλωσης (ΤΕΥΔ) (Β/3698/16-11-2016), σύμφωνα με το επισυναπτόμενο στην παρούσα Παράρτημα ΙΙΙ

### **5.4 Σύστημα:**

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ενδιαφερόμενους ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του ΕΣΗΔΗΣ, μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζει η διακήρυξη.

## **6. Δημοσιεύσεις**

Το συνολικό κείμενο της διακήρυξης αναρτάται στη διεύθυνση [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) και στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής, εφόσον υπάρχει, [www.ermionida.gr](http://www.ermionida.gr)

**Ο Δήμαρχος Ερμιονίδας**

**Γεωργόπουλος Ιωάννης**