



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΑΡΓΟΛΙΔΑΣ

ΔΗΜΟΣ ΕΡΜΙΟΝΙΔΑΣ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ ΚΑΙ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ

ΥΛΙΚΩΝ-ΑΠΟΘΗΚΩΝ.

Τηλέφωνο: 2754361410

Email: [paschalidoudim@gmail.com](mailto:paschalidoudim@gmail.com)[m.ermionidas@gmail.com](mailto:m.ermionidas@gmail.com)[giotakottara1977@gmail.com](mailto:giotakottara1977@gmail.com)

ΑΔΑ:

Κρανίδι 04/08/2025

Αρ. Πρωτ. : 9941

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΑΝΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ ΤΗΣ ΠΡΑΞΗΣ  
 " Προμήθεια λογισμικού για την Ανάπτυξη Εφαρμογών Έξυπνων Πόλεων και Τεχνολογιών για το  
 Διαδίκτυο των Αντικειμένων (IoT) του Δήμου Ερμιονίδας" με κωδικό MIS 6000442 Υποέργο 1**

**Ο Δήμαρχος Ερμιονίδας**

διακηρύσσει την διεξαγωγή ανοικτής ηλεκτρονικής διαδικασίας άνω των ορίων με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας-τιμής, όπως ορίζεται στο άρθρο 86 του Ν.4412/2016 δηλαδή για την «**Προμήθεια λογισμικού για την Ανάπτυξη Εφαρμογών Έξυπνων Πόλεων και Τεχνολογιών για το Διαδίκτυο των Αντικειμένων (IoT) του Δήμου Ερμιονίδας**» συνολικού ποσού **321.100,00€** συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% (καθαρό ποσό: 258.951,61€, ΦΠΑ 24% : 62.148,39)

**1. Αναθέτων Φορέας-Στοιχεία επικοινωνίας:**

Αναθέτουσα αρχή : ΔΗΜΟΣ ΕΡΜΙΟΝΙΔΑΣ/ Είδος αναθέτοντα φορέα: Ο.Τ.Α

Αριθμός ταυτοποίησης : 6095

Οδός: Μελίνας Μερκούρη 11

Πόλη : Κρανίδι /Ταχ. Κωδ. : 21300

Κωδικός NUTS : EL651 Αργολίδα,Αρκαδία

Χώρα : Ελλάδα

Αρμόδιος για πληροφορίες : Πασχαλίδου Δήμητρα

Κοτταρά Παναγιώτα

Ηλεκτρονικό ταχυδρομείο : [paschalidoudim@gmail.com](mailto:paschalidoudim@gmail.com)[giotakottara1977@gmail.com](mailto:giotakottara1977@gmail.com)

Τηλέφωνο : +30 2754361410

Φαξ : +30 2754022000

**Διεύθυνση (-εις) στο διαδίκτυο :**

Γενική διεύθυνση : <http://ermionida.gr>

**2. Πρόσβαση στα έγγραφα:** Όλες οι επικοινωνίες σε σχέση με τα βασικά στοιχεία της διαδικασίας σύναψης της σύμβασης, καθώς και όλες οι ανταλλαγές πληροφοριών, ιδίως η ηλεκτρονική υποβολή, εκτελούνται με τη χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της Διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του ως άνω συστήματος & έχει

λάβει αύξοντα αριθμό **379316** Το σύνολο των τευχών του διαγωνισμού θα βρίσκονται αναρτημένα στην ιστοσελίδα του Δήμου Ερμιονίδας [www.ermionida.gr](http://www.ermionida.gr) όπου θα παρέχεται ελεύθερη, άμεση & πλήρης πρόσβαση.

**3. Περιγραφή της δημόσιας σύμβασης - Κωδικός CPV:**

Αντικείμενο της σύμβασης είναι η προμήθεια νέων εφαρμογών και τεχνολογικών μέσων που θα βελτιώσουν τη διαχείριση και λειτουργικότητα του αστικού περιβάλλοντος στις ελληνικές πόλεις. Η υλοποίηση ψηφιακών λύσεων που υποστηρίζονται από τοπικά παραγόμενα δεδομένα στοχεύει σε πιο αποδοτικές, καινοτόμες και υψηλής ποιότητας υπηρεσίες, προς όφελος των κατοίκων, των επισκεπτών και των επιχειρήσεων, ενώ η αξιοποίηση τεχνολογιών για το Διαδίκτυο των Αντικειμένων (IoT) στοχεύει στην ενίσχυση της ζήτησης ευρυζωνικών υπηρεσιών.

Στην παρούσα πρόταση περιλαμβάνονται οι παρακάτω δράσεις του Marketplace :

Δράση 6. Έξυπνοι κάδοι απορριμμάτων

Δράση 8. Οργάνωση Γραφείου Κίνησης και Διαχείριση Δημοτικού στόλου οχημάτων

Δράση 18. Σύστημα διαχείρισης ηλεκτρονικών πληρωμών

Δράση 22. Εγκατάσταση έξυπνων συστημάτων μέτρησης ποιότητας υδάτων (πόσιμου, ποταμών, λιμνών και θαλασσών σε βιομηχανικές εφαρμογές κλπ)

Δράση 24. Έξυπνο σύστημα προειδοποίησης και αντιμετώπισης κινδύνων (πλημμυρικών φαινομένων, πυρκαγιάς, σεισμού κλπ.) εντός των ορίων του δήμου και σύμφωνα με τις αρμοδιότητές τους.

Δράση 33. Υλοποίηση δημόσιων δεικτών μέτρησης απόδοσης σύμφωνα με ISO 37122, προσαρμοσμένο στις ελληνικές συνθήκες



Με τη συγχρηματοδότηση  
της Ευρωπαϊκής Ένωσης



Δράση 34. Ολοκληρωμένη υποδομή προστασίας από κυβερνοεπιθέσεις (Network Firewall, Endpoint security, κλπ) και παροχή συστήματος τηλε-εργασίας

Δράση 38. Ηλεκτρονική Τιμολόγηση

Τα προς προμήθεια είδη κατατάσσονται στους ακόλουθους κωδικούς του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων (CPV) : 72268000-1 - Υπηρεσίες προμήθειας λογισμικού

**4. Εναλλακτικές προσφορές:** Προσφορές υποβάλλονται για όλο το σύνολο της προμήθειας του έργου

**5. Διάρκεια σύμβασης:** Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε δύο έτη από την ημερομηνία παράδοσης του έργου.

**6. Δικαιούμενοι συμμετοχής :**

**6.1.** Δικαίωμα συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε:

α) κράτος-μέλος της Ένωσης,

β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),

γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4, 5, 6 και 7 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και

δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Στο βαθμό που καλύπτονται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5, 6 και 7 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ΣΔΣ, καθώς και τις λοιπές διεθνείς συμφωνίες από τις οποίες δεσμεύεται η Ένωση, οι αναθέτουσες αρχές επιφυλάσσουν για τα έργα, τα αγαθά, τις υπηρεσίες και τους οικονομικούς φορείς των χωρών που έχουν υπογράψει τις εν λόγω συμφωνίες μεταχείριση εξίσου ευνοϊκή με αυτήν που επιφυλάσσουν για τα έργα, τα αγαθά, τις υπηρεσίες και τους οικονομικούς φορείς της Ένωσης

**6.2.** Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης. Οι ενώσεις οικονομικών φορέων, συμπεριλαμβανομένων και των προσωρινών συμπράξεων, δεν απαιτείται να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Η αναθέτουσα αρχή μπορεί να απαιτήσει από τις ενώσεις οικονομικών φορέων να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή, εφόσον τους ανατεθεί η σύμβαση. Στις περιπτώσεις υποβολής προσφοράς από ένωση οικονομικών φορέων, όλα τα μέλη της ευθύνονται έναντι της αναθέτουσας αρχής αλληλέγγυα και εις ολόκληρον.

**7. Κριτήριο ανάθεσης :** Είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, βάσει της βέλτιστης σχέσης ποιότητας – τιμής για το σύνολο της προμήθειας του έργου. Δεν είναι αποδεκτή προσφορά για τμήμα των υπο προμήθεια λογισμικών.

**8. Εγγύηση συμμετοχής:** Ορίζεται σε 2% της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης εκτός ΦΠΑ

**9. Παραλαβή προσφορών: Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών: 04/08/2025**

& ώρα **15:00**. Καταληκτική ημερομηνία παραλαβής προσφορών: **07/09/2025** και ώρα **23:59**. ενώ η ηλεκτρονική αποσφράγιση του φακέλου "Δικαιολογητικά Συμμετοχής/Τεχνική Προσφορά" θα πραγματοποιηθεί στις **11/09/2025** και ώρα **10:00**. Η ηλεκτρονική αποσφράγιση του φακέλου "Οικονομική Προσφορά" θα πραγματοποιηθεί σε χρόνο που θα ορίσει η επιτροπή διενέργειας διαγωνισμού.

**10. Χρόνος ισχύος προσφορών:** Δώδεκα (12) μήνες από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών

**11. Γλώσσα σύνταξης προσφορών:** Ελληνική.

**12. Χρηματοδότηση - Πληρωμή:** Η πράξη χρηματοδοτείται από το Πρόγραμμα Δημοσίων Επενδύσεων (ΣΑΕ 2024ΣΕ26370021). Η πράξη συγχρηματοδοτείται από το (ΕΤΠΑ) Ευρωπαϊκό Ταμείο Περιφερειακής Ανάπτυξης.

**13. Προσφυγές:** Σύμφωνα με το άρθρο 360 του Ν.4412/2016- Αναλυτικά στην παράγραφο 3.4 της διακήρυξης.

**14. Δημοσιεύσεις:** Τα πλήρη τεύχη της διακήρυξης & της μελέτης θα αναρτηθούν στο ΚΗΜΔΗΣ & στην ιστοσελίδα του Δήμου ([www.m.ermionidas.gr](http://www.m.ermionidas.gr)).

**15.** Η παρούσα αναρτάται στο διαδίκτυο, στο ΚΗΜΔΗΣ και στον Ελληνικό Τύπο

**16.** Προκήρυξη της παρούσας σύμβασης απεστάλη με ηλεκτρονικά μέσα για δημοσίευση στις **01/08/2025** στην Υπηρεσία Εκδόσεων της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

Ο Δήμαρχος Ερμιονίδας

Ιωάννης Γεωργόπουλος



Με τη συγχρηματοδότηση  
της Ευρωπαϊκής Ένωσης

